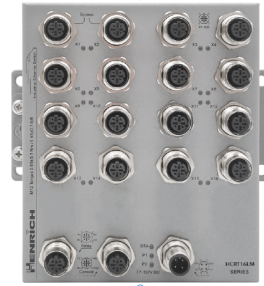


# HCRT16LM 系列

EN50155 M12 接口三层网管型工业以太网交换机

## 特性

- 支持 16个 10/100BaseT 以太网电口 (M12 接头)
- 环网冗余协议, 环网收敛时间 <15ms
- 三层路由协议, 支持静态路由, RIP V1/V2、OSPF
- 内置Web Server, 可通过浏览器远程管理和配置
- 多等级服务质量 (QoS) 控制功能
- 简单网络管理协议 (SNMP)
- 支持STP/RSTP等功能
- 工业宽温: -40°C~ +75°C



## 概述

恒启电子HCRT16 LM系列工业交换机支持收敛时间小于15ms的高精度的环网冗余协议, 大大提升了网络数据的安全性和可靠性。同时支持完备的网络协议功能, 如VLAN、Trunking、QoS等二层协议以及RIP、OSPF、NAT等三层协议。通过无风扇散热设计、宽范围工作环境温度、高防护等级等技术, 提供了如耐振动、耐高/低温、防尘、防雷等卓越的工业级品质。其采用的M12接头提供紧密、坚固的连接, 即使在高震动、高冲击的应用下, 也能确保稳定的运行, 完全满足轨道交通、平安城市、智能交通、室外监控和其他恶劣环境中的部署要求。

## 规格

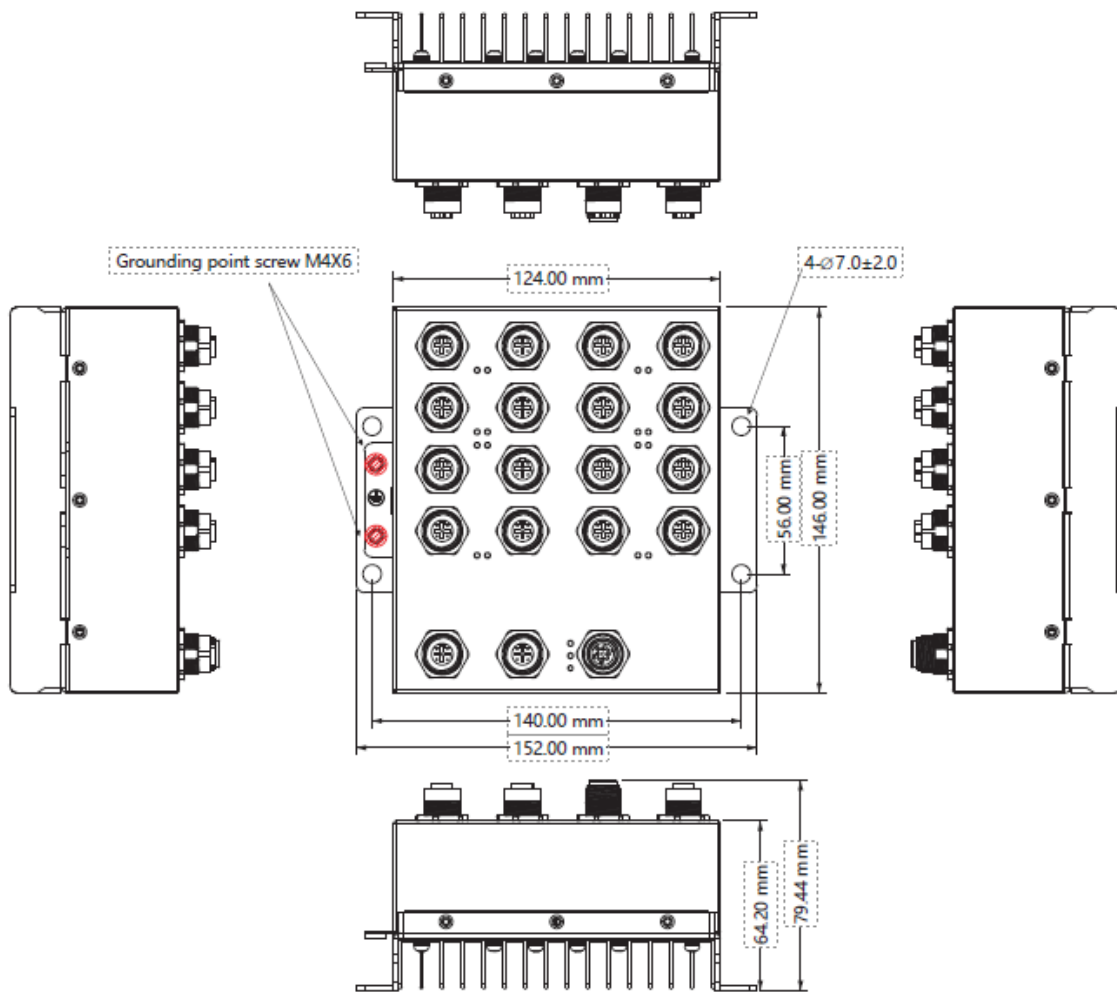
### 软件功能

系统管理	信息设置 时间配置 网络诊断 设备重启 文件管理/ 配置保存
二层配置	端口配置 VLAN配置 VLANIF接口配置 VLANIF SubIP配置 基于MAC的VLAN配置 端口聚合 RingOn协议 RSTP协议 IGMP协议 SNMP 端口镜像 端口抓包 QOS 广播风暴抑制 带宽限速 静态MAC配置 MAC地址表 LLDP 端口隔离 端口收发包统计

三层配置	静态ARP配置 ARP表 静态路由配置 路由表 ACL NAT PIM DHCP VRRP OSPF
管理工具	网页界面 (HTTP 与HTTPS) 命令行界面 (CLI与Telnet) SNMPv1/v2c: 网络管理协议 灵活的配置及日志文件管理 通过HTTP、FTP、TFTP 管理本地文件 Syslog: 系统日志 NTP: 网络时间协议 网络诊断 (PING和Traceroute) 在线软件升级
远程管理	日志信息 Email管理 继电器报警
<b>交换特性</b>	
DRAM	256MB
IGMP分组	512
巨型帧大小	9216B
MAC地址表大小	16K
最大VLAN数量	4K
数据包缓冲区大小	1.5MB
VLAN ID范围	VLANID 范围优先级队列 1-4094 优先级队列 8
<b>技术指标</b>	
IEEE标准	IEEE802.3: 支持10BaseT IEEE802.3u: 100兆比特每秒以太网的标准 IEEE 802.3x: 全双工以太网数据链路层的流控方法 IEEE802.3ad: 执行链路聚合的标准 IEEE802.1p: 提供流量优先级和动态多播过滤服务 IEEE802.1Q: 用于VLAN 标记 IEEE802.1d: 生成树协议 (Spanning Tree Protocol) 的操作规程和标准 (STP) IEEE 802.1w: 快速生成树协议(RSTP)
交换方式	存储转发
管理方式	支持 Console/Web/Telnet/ SNMP 管理方式
RingOn™	恢复时间<15ms
流控	IEEE802.3x标准流控, 背压式流控
LED指示灯	P1、P2、STA、Fault、ACT/LNK

接口	
以太网网口	10/100BaseT(X)自协商, 全/半双工, MDI/MDIX自适应, 4 芯 M12 D-Code 母端连接器, M12连接器其中两个口支持Bypass功能
管理口	4 芯 M12 D-Code 母端连接器
告警口	4 芯 M12 D-Code 母端连接器
电源	
输入电压	77-137VDC
冗余输入	支持
反接保护	支持
电源口:	4 芯 M12 A-Code 公端连接器
电源短时中断:	<10ms
机械特性	
外壳	IP40金属外壳
尺寸 (W × H × D)	152 x 146 x 80mm
安装方式	壁挂式安装
重量:	1.6kg
功耗:	15W
散热:	无风扇高效散热设计
工作环境	
工作温度	-40°C ~ +75°C
存储温度	-40°C ~ +85°C
相对湿度	5 to 95%RH
平均无故障时间:	500000小时 (MTBF)
符合认证	
EMI	EN50155,EN50121-3-2,EN50121-4
EMC	IEC61000-4-2/EN61000-4-2 (ESD) IEC61000-4-3/EN61000-4-3 (RS) IEC61000-4-4/EN61000-4-4 (EFT) IEC61000-4-5/EN61000-4-5 (Surge) IEC61000-4-6/EN61000-4-6 (CS) IEC61000-4-8/EN61000-4-8 (PMS) IEC61000-4-11/EN61000-4-11(DIP) IEC61000-6-4/EN61000-6-4 (RE,CE) FCC Part 15 Subpart B Class A, EN55022 Class A
Enviroment	IEC60068-2-1/EN60068-2-1 IEC60068-2-2/EN60068-2-2
Freefall	IEC60068-2-32/EN60068-2-32
Vibration	IEC61373/EN61373, Category 1 Class A

## 机构图



## 包装清单

设备	1 x HCRT16LM系列交换机
安装套件	4个M6x20螺丝
文件	1 x 快速安装手册、1 x 合格证及保修卡、1 x 警告标识

## 订购信息

HCRT16LM-VHW-F	EN50155 网管型工业以太网三层交换机, 16个百兆 M12 电口, 工业宽温型 -40°C~ +75°C, IP40 防护等级, 电源电压 77-137 VDC
----------------	---