

# 污水处理控制系统

## 现代污水处理控制系统

现代污水处理厂规模越来越大，自动化程度越来越高。净化过程分为许多步，包括：粗筛、细筛、沉沙、预净化、化学处理、净化池、淤泥处理等。本系统采用集散式的系统结构，整个系统可以归结为典型的三级部分：

控制中心：用上位机对整个系统进行监控，并具有数据管理和信息管理功能。

中心通信网络：用环网机制，将各个工艺站点对控制中心进行数据传输。

现场控制：通过PLC、I/O模块进行功能模块驱动。

由于这些设备的工作环境十分恶劣，因此只有工业级的产品才可能稳定、可靠地运行。此外，水厂是无人值守的，必须建立一套远程监控系统来管理和维护设备的运行。

### 解决方案

由于污水厂的腐蚀特点，要求工业以太网交换机具有良好的耐腐蚀、抗电磁干扰等，所以采用恒启HES26M-2G和HES10M-2G工业以太网组成冗余环网。保证系统传输数据的可靠性和稳定性。

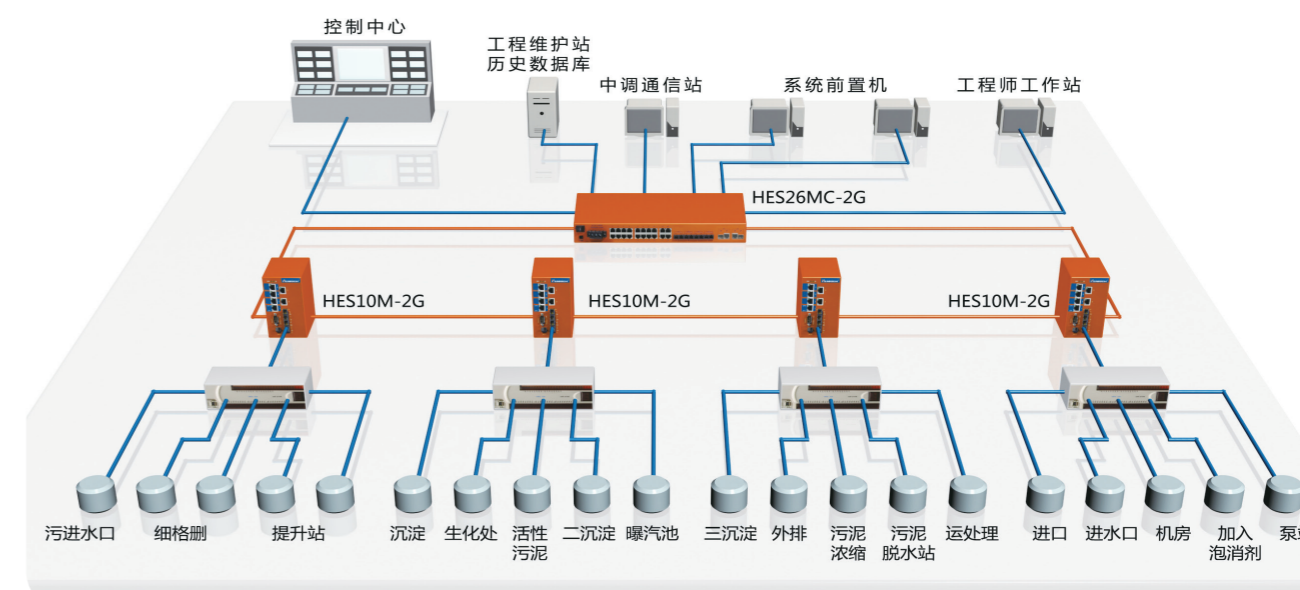
### 不间断的冗余网络

具有专利的恒启电子的RingOn和RingOpen网络冗余协议，为任何形式的网络数据恢复提供了终极数据恢复机制，为网络的多层次的复杂结构和与第三方设备无缝兼容提供了全新的解决方案。

### 工业等级设计，适用于变电站环境

- IP30等级外壳，提供高性价比以太网解决方案
- 牢固的户外型设计适用于恶劣的环境
- Henrich所有产品都能通过WEB进行管理，方便配置网络和设置
- 宽温-40 ~ +75°C
- Henrich所有产品都具有5年保修，高MTBF值，坚固的工业级设计、保修在工业自动化应用中长时间运行

### 应用案例



### 推荐产品



**HES26MC-2G系列**  
机架式千兆网管型工业以太网交换机

- 支持RingOn™和RingOpen™冗余环网协议，自愈时间<15ms
- 支持SNMP V1/V2/V3网络管理
- 无风扇设计，支持-40 ~ 75°C
- 坚固的金属外壳，IP40防护等级



**HES10M-2G系列**  
轨钉千兆网管型工业以太网交换机

- 支持RingOn™和RingOpen™冗余环网协议，自愈时间<15ms
- 精确广播风暴控制
- 内置诊断功能，方便网络故障分析和排查
- 可通过Email、继电器等输出告警